



Drylac®

Serie 47 Grobstruktur

TIGERWERK Lack- u. Farbenfabrik GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | PF 400 | 4600 Wels | Austria | Tel +43 7242/400-0 | Fax +43 7242/650 08, 544 76 | powdercoatings@tiger-coatings.com | www.tiger-coatings.com

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung
Basis Polyester

Anwendungen

- Sportartikel**
- Metallbau**

Eigenschaften

- ▶ Markante Struktur
- ▶ Gute Wetterbeständigkeit
- ▶ Gute Lagerstabilität

Oberfläche | Farbtöne

- ▶ glänzend, seidenglänzend

RAL 7035 TIGER Drylac® 47/70001
 RAL 7032 TIGER Drylac® 47/70002

Kundenfarbtöne nach Wunsch ab 60 [Kg].

Verpackung In Originalkartons
zu 20 [kg].

**Dichte
(ISO 8130-2)** 1,2–1,3 [g/cm³]
je nach Farbton

**Theoretische
Ergiebigkeit** bei 80 [µm] Schichtdicke:
9,6–10,4 [m²/kg] je nach Dichte
(siehe Merkblatt Nr. 1072 in der
letztgültigen Fassung)

Lagerfähigkeit 6 Monate unter 20°C]



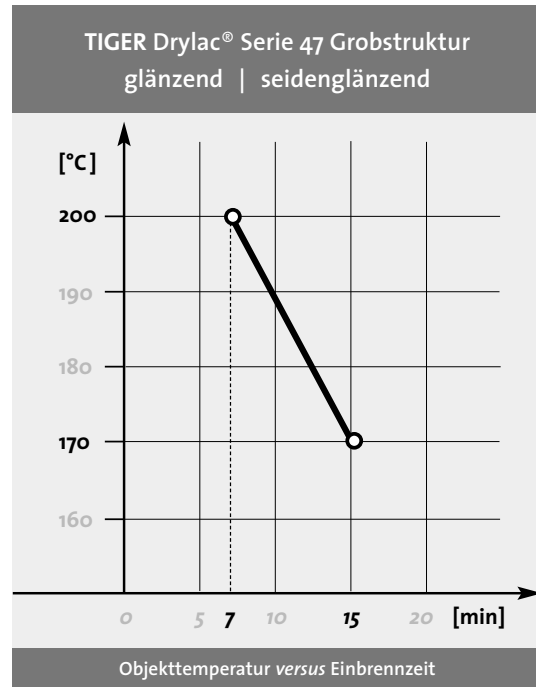
Vorbehandlung (Alternativen)

Nachstehende Übersichts-Matrix zeigt die gängigen Methoden in Abhängigkeit verschiedener Untergründe und Anwendungen. Beachten Sie bei Ihrer Auswahl unbedingt die Eignung der jeweiligen Pulverlack-Serie für eine gewünschte Anwendung entsprechend unseren Angaben in diesem Datenblatt auf Seite 1.

	ALUMINIUM			VERZINKTER STAHL				STAHL		
Entfettung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
¹⁾ Chromatierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
²⁾ Anodisierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
³⁾ Chromfrei	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eisenphosphatierung								○	○	○
Zinkphosphatierung				○	○	○	○	○	○	○
Strahlen								○	○	○
³⁾ Sweepen				○	○	○	○	○	○	○
	1	A	F	1	A	F	S	1	A	S ⁴⁾

Anwendungen 1 Innen 2) gemäß DIN 50939
 A Außen 2) gemäß GSB Güte- & Prüfbestimmungen
 F Fassade 3) nur für Werkstücke mit Zinküberzügen > 45 [µm]
 S Stahlbau 4) für den 2-Schichtaufbau / TIGER Shield

Einbrennbedingungen (Objekttemperatur)



Verarbeitung / Versprühung

Korona

Tribo



Hinweis

Bei Außenanwendungen ist darauf zu achten, dass die Täler der Struktur eine Mindestdicke von 50 [µm] aufweisen.

Prüfergebnisse

Abgeprüft auf einem 0,7 [mm] starken, chromatierten Aluminium-Blech.
Nach den entsprechenden Einbrennkurven ausgehärtet.

Prüfung	Prüfstandard	Serie 47 Grobstruktur
Schichtdicke	ISO 2360	80–100 [µm]
Gitterschnitt 1 [mm] Schnittabstand	ISO 2409	0
Dornbiegeversuch	ISO 1519	≤ 5 [mm]
Tiefungsprüfung	ISO 1520	≥ 5 [mm]
Bohr- und Fräsverhalten		i. O.
Tropentest 1000 [h]	ISO 6270-1	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]
Salzsprühtest 1000 [h]	ISO 9227	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]



Chemikalienresistenz

Die notwendige chemische Resistenz einer Pulverbeschichtung ist u. a. produktabhängig und muß daher je Anwendungsfall und in Kenntnis aller Belastungen vor und während des Einsatzes, am besten schon vor der Projektierung zwischen den Vertragspartnern vereinbart werden. Einvernehmen ist insbesondere über die Prüfmethode, die in Anlehnung nach EN ISO 2812-1 "Lack- und Anstrichstoffe. Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten" erfolgen kann, sowie das Anforderungsprofil einer solchen mit den notwendigen chemischen Beständigkeiten ausgestatteten Pulverbeschichtung, die Prüfdauer sowie über die Art, Einwirkdauer und Konzentration der Belastungsmedien herzustellen.

Als Teil unserer Informationspolitik passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Sollte das Versionsdatum dieses Datenblattes mehr als 12 Monate zurückliegen, so kontaktieren Sie bitte unsere Verkaufsabteilung, um einen Austausch durch ein neues zu veranlassen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema.



zertifiziert nach
ISO 9001 / 14001
EN 29001

TIGERWERK
Lack- u. Farbenfabrik
GmbH & Co. KG.

Negrellistraße 36
Postfach 400
4600 Wels | Austria
Tel +43 7242/400-0
Fax +43 7242/650 08
powdercoatings@tiger-coatings.com
<http://www.tiger-coatings.com>