



Drylac®

Serie 59 Dormant

TIGERWERK Lack- u. Farbenfabrik GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | PF 400 | 4600 Wels | Austria | Tel +43 7242/400-0 | Fax +43 7242/650 08, 544 76 | powdercoatings@tiger-coatings.com | www.tiger-coatings.com

Zweischicht Metallic-Pulverbeschichtung
Basis Polyester

Anwendungen

Sportartikel

Gebrauchsartikel, die nicht dem ständigen UV-Licht ausgesetzt sind

Eigenschaften

- ▶ Guter Lasureffekt
- ▶ Guter Verlauf

Oberfläche | Farbtöne

- ▶ **1. Schicht – Dormant:**
 - Dormant yellow* 59/21220
 - Dormant redgold* 59/21240
 - Dormant red 59/31370
 - Dormant violet 59/41100
 - Dormant blue 59/40940
 - Dormant lightblue 59/40960
 - Dormant green 59/50200
- ▶ **2. Schicht – Transparent:**
 - Farblos glänzend – Serie 59, 17, 47
 - Glitter glänzend – Serie 47
 - Farblos stumpfmatt – Serie 16

* bedingt lichtecht

Verpackung In Originalkartons zu 20 [kg] sowie in Minipacks zu 2,5 [kg]

Dichte (ISO 8130-2) 1,3–1,5 [g/cm³] je nach Farbton

Theoretische Ergiebigkeit bei 60 [µm] Schichtdicke: 11,1–12,8 [m²/kg] je nach Dichte (siehe Merkblatt Nr. 1072 in der letztgültigen Fassung)

Lagerfähigkeit 6 Monate unter 25°[C]



Vorbehandlung (Alternativen)

Nachstehende Übersichts-Matrix zeigt die gängigen Methoden in Abhängigkeit verschiedener Untergründe und Anwendungen. Beachten Sie bei Ihrer Auswahl unbedingt die Eignung der jeweiligen Pulverlack-Serie für eine gewünschte Anwendung entsprechend unseren Angaben in diesem Datenblatt auf Seite 1.

	ALUMINIUM			VERZINKTER STAHL				STAHL		
Entfettung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
¹⁾ Chromatierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
²⁾ Anodisierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
³⁾ Chromfrei	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eisenphosphatierung								○	○	○
Zinkphosphatierung				○	○	○	○	○	○	○
Strahlen								○	○	○
³⁾ Sweepen				○	○	○	○	○	○	○
	I	A	F	I	A	F	S	I	A	S ⁴⁾

- Anwendungen
- I** Innen
 - A** Außen
 - F** Fassade
 - S** Stahlbau
- ¹⁾ gemäß DIN 50939
²⁾ gemäß GSB Güte- & Prüfbestimmungen
³⁾ nur für Werkstücke mit Zinküberzügen > 45 [µm]
⁴⁾ für den 2-Schichtaufbau / TIGER Shield

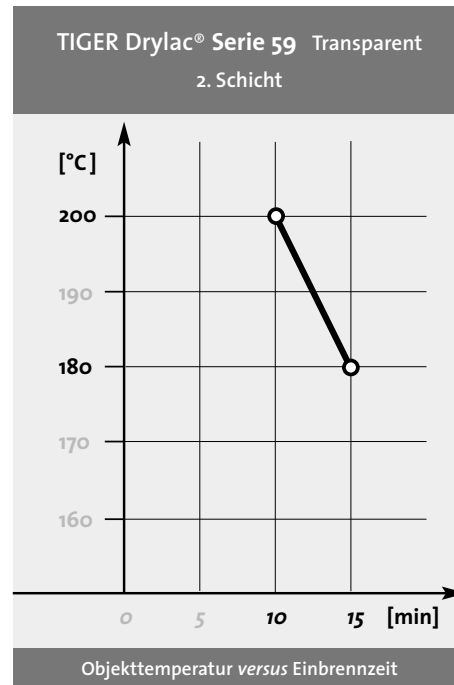
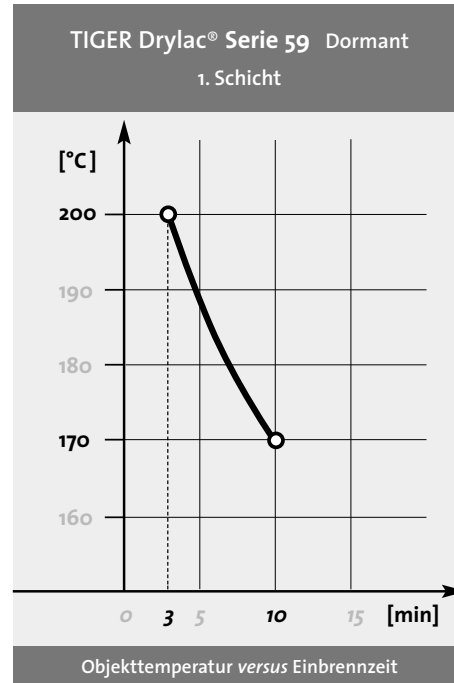
Verarbeitung / Versprühung

Korona

Tribo*

* Die entsprechende Eignung auf Tribo-Versprühbarkeit bei Metallic-Pulverlacken muß vor der eigentlichen Verarbeitung auf der Beschichtungsanlage geprüft werden. Beachten Sie unsere Metallic-Merkblätter in der letztgültigen Fassung.

Einbrennbedingungen (Objekttemperatur)



Die Einbrennkurven sind unbedingt zu beachten, da sich die mechanischen Eigenschaften schon vor vollständiger Vernetzung ausbilden! Verwenden Sie für einen Farbton immer dieselben Einbrennwerte, da unterschiedliche Einbrennzeiten bzw. -temperaturen zu Farbtonunterschieden führen können. Darüberhinaus ist auf gleichmäßige Schichtdicken zu achten.



Hinweis

Bei einem Farbwechsel muß die Beschichtungsanlage äußerst gründlich gereinigt werden. Außerdem empfehlen wir eine längere Ofenbelüftung, da leichte Verfärbungen von parallel bzw. nachfolgend eingebrannten Farbtönen nicht ausgeschlossen werden können.

Unterschiedliche Materialspannungen zwischen Untergrund versus Beschichtung können bei nicht pigmentierten Beschichtungen (z. B. farblos) zu Spannungsrissen in der Pulverlackschicht führen.

Prüfergebnisse

Abgeprüft auf einem 0,7 [mm] starken, chromatierten Aluminium-Blech. Nach den entsprechenden Einbrennkurven ausgehärtet. Die mechanischen Eigenschaften sind vom jeweiligen Klarlack abhängig.

Prüfung	Prüfstandard	Serie 59 Dormant Serie 59/47 Farblos glänzend
Schichtdicke	ISO 2360	120–160 [µm]
Gitterschnitt 1 [mm] Schnittabstand	ISO 2409	o
Beständigkeit gegen Mörtel	ASTM D 3260	i. O.
Bohr- und Fräsverhalten		i. O.
Tropentest 1000 [h]	ISO 6270-1	Unterwanderung am Querschnitt max. 1 [mm]
Salzsprühtest 1000 [h]	ISO 9227	Unterwanderung am Querschnitt max. 1 [mm]



Drylac® Serie 59 Dormant

Als Teil unserer Informationspolitik passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Sollte das Versionsdatum dieses Datenblattes mehr als 12 Monate zurückliegen, so kontaktieren Sie bitte unsere Verkaufsabteilung, um einen Austausch durch ein neues zu veranlassen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema.



zertifiziert nach
ISO 9001 / 14001
EN 29001

TIGERWERK
Lack- u. Farbenfabrik
GmbH & Co. KG.

Negrellistraße 36
Postfach 400
4600 Wels | Austria
Tel +43 7242/400-0
Fax +43 7242/650 08
powdercoatings@tiger-coatings.com
<http://www.tiger-coatings.com>