



**Drylac®**

**Serie 59** Tagesleuchtfarben

TIGERWERK Lack- u. Farbenfabrik GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | PF 400 | 4600 Wels | Austria | Tel +43 7242/400-0 | Fax +43 7242/650 08, 544 76 | powdercoatings@tiger-coatings.com | www.tiger-coatings.com

**Ein- bzw. Zweischicht-Pulverbeschichtung**  
**Basis Polyester**

**Anwendungen**

**Sportartikel**

**Gebrauchsartikel, die nicht dem ständigen UV-Licht ausgesetzt sind**

**Eigenschaften**

- ▶ Hohe Leuchtkraft
- ▶ Guter Verlauf

**Oberfläche | Farbtöne**

- ▶ Glatt – glänzend

**Einschicht-System:**

Gelb*	59/22200
Orange*	59/24610
Rotorange*	59/24620
Leuchtrosa*	59/30520
Grün*	59/51340

**Zweischicht-System:**

Grundweiß	59/11000 weiß
Gelb*	59/21500
Orange*	59/24080
Rot*	59/30760
Pink*	59/32600
Leuchtrosa*	59/30430

\* bedingt lichtecht

**Verpackung** In Originalkartons zu 20 [kg] sowie in Minipacks zu 2,5 [kg]

**Dichte (ISO 8130-2)** 1,3–1,5 [g/cm<sup>3</sup>] je nach Farbton

**Theoretische Ergiebigkeit** bei 60 [µm] Schichtdicke: 11,1–12,8 [m<sup>2</sup>/kg] je nach Dichte (siehe Merkblatt Nr. 1072 in der letztgültigen Fassung)

**Lagerfähigkeit** 6 Monate unter 25°C]



## Vorbehandlung (Alternativen)

Nachstehende Übersichts-Matrix zeigt die gängigen Methoden in Abhängigkeit verschiedener Untergründe und Anwendungen. Beachten Sie bei Ihrer Auswahl unbedingt die Eignung der jeweiligen Pulverlack-Serie für eine gewünschte Anwendung entsprechend unseren Angaben in diesem Datenblatt auf Seite 1.

	ALUMINIUM			VERZINKTER STAHL				STAHL		
Entfettung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<sup>1)</sup> Chromatierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<sup>2)</sup> Anodisierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<sup>2)</sup> Chromfrei	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eisenphosphatierung								○	○	○
Zinkphosphatierung				○	○	○	○	○	○	○
Strahlen								○	○	○
<sup>3)</sup> Sweepen				○	○	○	○	○	○	○
	I	A	F	I	A	F	S	I	A	S

- Anwendungen
- I** Innen
  - A** Außen
  - F** Fassade
  - S** Stahlbau
- <sup>1)</sup> gemäß DIN 50939  
<sup>2)</sup> gemäß GSB Güte- & Prüfbestimmungen  
<sup>3)</sup> nur für Werkstücke mit Zinküberzügen > 45 [µm]  
<sup>4)</sup> für den 2-Schichtaufbau / TIGER Shield

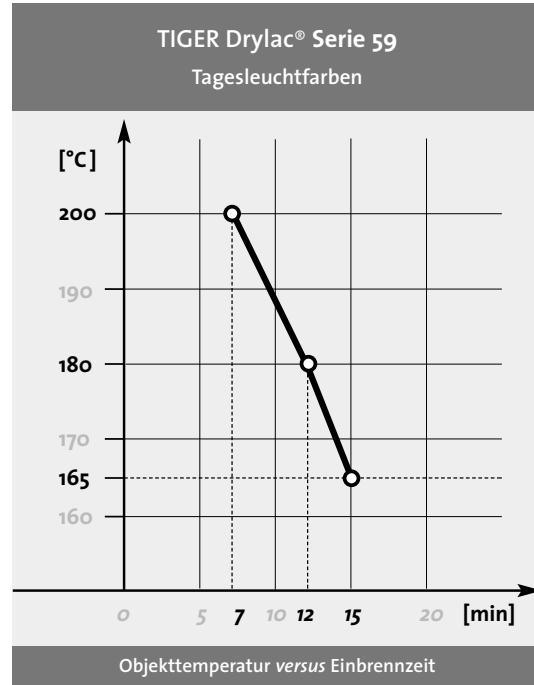
## Verarbeitung / Versprühung

Korona

Tribo

## Einbrennbedingungen

### 1-Schicht-Aufbau (Objekttemperatur)

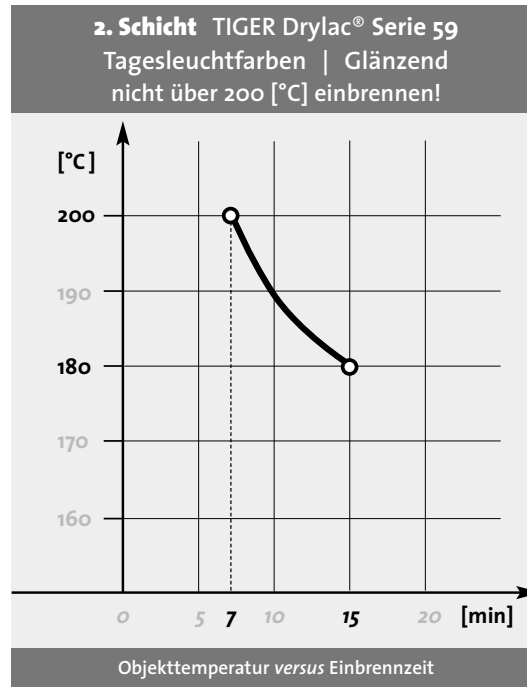
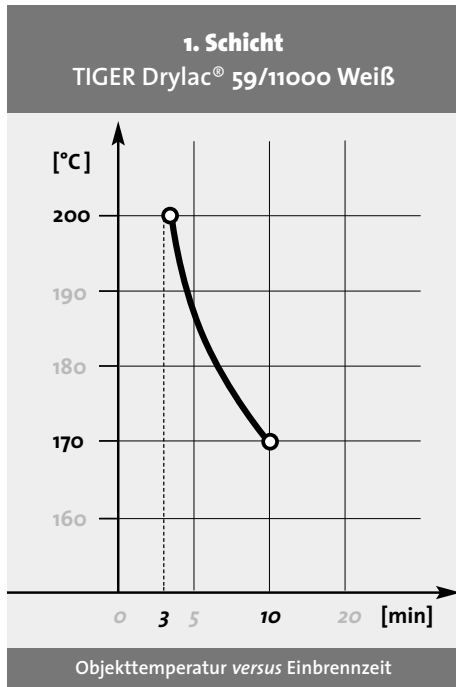


## Grundierung

Um die Leuchtkraft der hochwertigen Tagesleuchtpigmente nicht zu beeinträchtigen, ist es bei den Zwei-Schichttypen notwendig, mit TIGER-Drylac® 59/11000 Weiß vorzugründern.



## Einbrennbedingungen 2-Schicht-Aufbau (Objekttemperatur)



## Prüfergebnisse

Abgeprüft auf einem 0,7 [mm] starken, chromatierten Aluminium-Blech.  
Nach den entsprechenden Einbrennkurven ausgehärtet.

Prüfung	Prüfstandard	Serie 59 Tagesleuchtfarben glänzend
Schichtdicke	ISO 2360	60–80 [µm]
Reflektometerwert – 60[°]	ISO 2813	70–80
Gitterschnitt 1 [mm] Schnittabstand	ISO 2409	0
Eindruckhärte	ISO 2815	≥ 95
Bleistifhärte	ASTM D 3363	2 H
Beständigkeit gegen Mörtel	ASTM D 3260	i. O.
Bohr- und Fräsverhalten		i. O.
Tropentest 1000 [h]	ISO 6270-1	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]
Salzsprühtest 1000 [h]	ISO 9227	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]



# Drylac® Serie 59 Tagesleuchtfarben

Als Teil unserer Informationspolitik passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Sollte das Versionsdatum dieses Datenblattes mehr als 12 Monate zurückliegen, so kontaktieren Sie bitte unsere Verkaufsabteilung, um einen Austausch durch ein neues zu veranlassen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema.



zertifiziert nach  
ISO 9001 / 14001  
EN 29001

**TIGERWERK**  
**Lack- u. Farbenfabrik**  
**GmbH & Co. KG.**

Negrellistraße 36  
Postfach 400  
4600 Wels | Austria  
Tel +43 7242/400-0  
Fax +43 7242/650 08  
powdercoatings@tiger-coatings.com  
<http://www.tiger-coatings.com>