



**Drylac®**

**Serie 69 Tornado**

TIGERWERK Lack- u. Farbenfabrik GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | PF 400 | 4600 Wels | Austria | Tel +43 7242/400-0 | Fax +43 7242/650 08, 544 76 | powdercoatings@tiger-coatings.com | www.tiger-coatings.com

**Hochreaktive Pulverbeschichtung  
für die Innenanwendung  
Basis Epoxi**

**Anwendungen**

**Hervorragend geeignet  
zur Beschichtung dickwandiger  
Druckgussteile**  
(für dekorative Anwendungen  
nicht geeignet)

**Eigenschaften**

- ▶ Hochreaktives System
- ▶ Gute Chemikalienresistenz
- ▶ Gute mechanische Eigenschaften

**Oberfläche | Farbtöne**

- ▶ Glatt – glänzend
- ▶ Feinstruktur  
(kein Metallic erhältlich)

**Kundenfarbtöne auf Anfrage.  
Mindestbestellmenge 60 [kg]**

**Verpackung**    In Originalkartons  
zu 20 [kg].

**Dichte  
(ISO 8130-2)**    1,2–1,7 [g/cm<sup>3</sup>]  
je nach Farbton

**Theoretische  
Ergiebigkeit**    bei 60 [µm] Schichtdicke:  
9,8–13,8 [m<sup>2</sup>/kg] je nach Dichte  
(siehe Merkblatt Nr. 1072 in der  
letztgültigen Fassung)

**Lagerfähigkeit**    6 Monate unter 25°C]



## Vorbehandlung (Alternativen)

Nachstehende Übersichts-Matrix zeigt die gängigen Methoden in Abhängigkeit verschiedener Untergründe und Anwendungen. Beachten Sie bei Ihrer Auswahl unbedingt die Eignung der jeweiligen Pulverlack-Serie für eine gewünschte Anwendung entsprechend unseren Angaben in diesem Datenblatt auf Seite 1.

	ALUMINIUM			VERZINKTER STAHL				STAHL		
Entfettung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<sup>1)</sup> Chromatierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<sup>2)</sup> Anodisierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<sup>3)</sup> Chromfrei	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eisenphosphatierung								○	○	○
Zinkphosphatierung				○	○	○	○	○	○	○
Strahlen								○	○	○
<sup>3)</sup> Sweepen				○	○	○	○	○	○	○
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	I	A	F	I	A	F	S	I	A	S

Anwendungen ● I Innen    ● A Außen    ● F Fassade    ● S Stahlbau

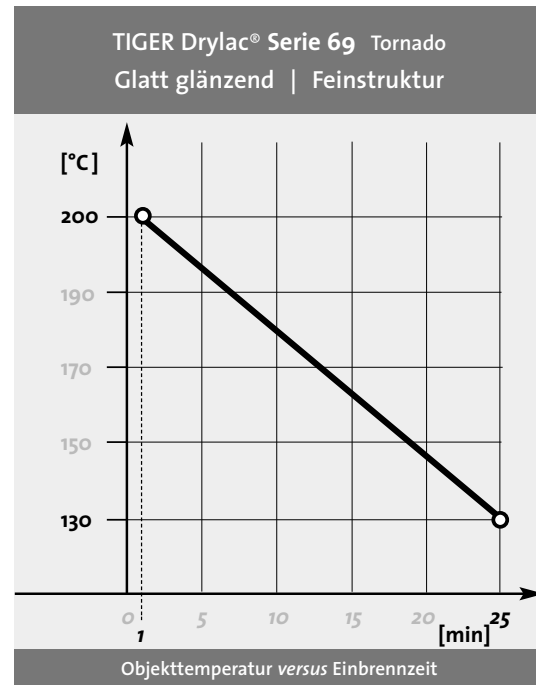
<sup>1)</sup> gemäß DIN 50939  
<sup>2)</sup> gemäß GSB Güte- & Prüfbestimmungen  
<sup>3)</sup> nur für Werkstücke mit Zinküberzügen > 45 [µm]  
<sup>4)</sup> für den 2-Schichtaufbau / TIGER Shield

## Verarbeitung / Versprühung

Korona

Tribo

## Einbrennbedingungen (Objekttemperatur)



**Achtung:** Bei Überschreiten der oben angeführten Einbrennbedingungen kann eine Vergilbung auftreten.



## Prüfergebnisse

Abgeprüft auf einem 0,7 [mm] starken, chromatierten Aluminium-Blech.  
Nach den entsprechenden Einbrennbedingungen ausgehärtet.

Prüfung	Prüfstandard	Serie 69 Tornado Glatt glänzend	Serie 69 Tornado Feinstruktur
<b>Schichtdicke</b>	ISO 2360	60–80 [µm]	70–90 [µm]
<b>Reflektometerwert</b> – 60[°]	ISO 2813	80–95	n. m.*
<b>Gitterschnitt</b> 1 [mm] Schnittabstand	ISO 2409	0	n. m.*
<b>Dornbiegeversuch</b>	ISO 1519	≤ 10 [mm]	≤ 15 [mm]
<b>Tiefungsprüfung</b>	ISO 1520	≥ 3 [mm]	≥ 3 [mm]
<b>Eindruckhärte</b>	ISO 2815	≥ 90	≥ 90
<b>Kugelschlagprüfung</b> 20 Inch-pound	ASTM D 2794	keine Risse bis zum Grundmaterial	leichte Risse bis zum Grundmaterial
<b>Bleistifthärte</b>		2 H	n. m.*
<b>Bohr- und Fräsverhalten</b>		i. O.	i. O.
<b>Tropentest</b> 240 [h]	ISO 6270-1	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]
<b>Salzprühtest</b> 240 [h]	ISO 9227	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]

\* nicht meßbar



**Drylac® Serie 69 Tornado**

## Chemikalienresistenz

Die notwendige chemische Resistenz einer Pulverbeschichtung ist u. a. produktabhängig und muß daher je Anwendungsfall und in Kenntnis aller Belastungen vor und während des Einsatzes, am besten schon vor der Projektierung zwischen den Vertragspartnern vereinbart werden. Einvernehmen ist insbesondere über die Prüfmethode, die in Anlehnung nach EN ISO 2812-1 "Lack- und Anstrichstoffe. Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten" erfolgen kann, sowie das Anforderungsprofil einer solchen mit den notwendigen chemischen Beständigkeiten ausgestatteten Pulverbeschichtung, die Prüfdauer sowie über die Art, Einwirkdauer und Konzentration der Belastungsmedien herzustellen.

Als Teil unserer Informationspolitik passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Sollte das Versionsdatum dieses Datenblattes mehr als 12 Monate zurückliegen, so kontaktieren Sie bitte unsere Verkaufsabteilung, um einen Austausch durch ein neues zu veranlassen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema.



zertifiziert nach  
ISO 9001 / 14001  
EN 29001

**TIGERWERK**  
**Lack- u. Farbenfabrik**  
**GmbH & Co. KG.**

Negrellistraße 36  
Postfach 400  
4600 Wels | Austria  
Tel +43 7242/400-0  
Fax +43 7242/650 08  
powdercoatings@tiger-coatings.com  
<http://www.tiger-coatings.com>