



Reinigungsempfehlungen

Reinigungsempfehlungen für mit TIGER Drylac® beschichtete Metallfassaden-Elemente

Eine ordnungsgemäße Reinigung beschichteter Fassaden ist erforderlich, um

- ▶ **das dekorative Aussehen der Fassade zu erhalten**
- ▶ **die Korrosionsbelastung zu verringern**

Es wird empfohlen, regelmäßige Kontrollen – üblicherweise mindestens einmal pro Jahr, bei starken Umweltbelastungen auch entsprechend öfter – durchzuführen. Auf diese Weise können eventuelle Schäden frühzeitig erkannt und durch geeignete Maßnahmen rechtzeitig behoben werden.

Sollte ein beschichteter Bauteil durch Transport, Lagerung oder Montage verschmutzt sein, so wird die Oberfläche mit klarem Wasser – kalt oder lauwarm – gereinigt. Bei hartnäckigen Verschmutzungen können neutrale oder schwach alkalische Reinigungsmittel verwendet werden.

Für die optimale Pflege beschichteter Fassadenoberflächen sind die folgenden Empfehlungen zu beachten:

- ▶ Nur reines Wasser, gegebenenfalls mit geringen Zusätzen neutraler oder schwach alkalischer Waschmittel verwenden. Durch Zuhilfenahme von weichen, nicht abrasiven Tüchern oder Lappen kann zusätzlich eine mechanische Reinigungswirkung erzielt werden.
- ▶ Die Oberflächentemperatur der Fassadenelemente darf während der Reinigung die Temperatur von 25 [°C] nicht übersteigen.
- ▶ Die Reinigungsmittel dürfen ebenfalls maximal 25 [°C] aufweisen. Keine Dampfstrahlgeräte verwenden.
- ▶ Keine kratzenden, abrasiven Mittel verwenden. Nur weiche Tücher oder Industrierwatte zur Reinigung benutzen. Starkes Reiben ist zu unterlassen.
- ▶ Keine sauren oder stark alkalischen Reinigungs- und Netzmittel verwenden.
- ▶ Keine organischen Lösemittel, die Ester, Ketone, Alkohole, Aromaten, Glykoläther, halogenierte Kohlenwasserstoffe oder dergleichen enthalten, verwenden.
- ▶ Keine Reinigungsmittel unbekannter Zusammensetzung benutzen.
- ▶ Die Entfernung von fettigen, öligen oder rußigen Substanzen kann mit aromatenfreien Benzinkohlenwasserstoffen erfolgen. Vorversuche an Nicht-Sichtflächen sind durchzuführen.
- ▶ Rückstände von Klebern, Silikonkautschuk oder Klebebändern etc. können ebenfalls auf diese Weise entfernt werden. Wichtig ist deren *umgehende* Entfernung. Vorversuche an Nicht-Sichtflächen sind durchzuführen.
- ▶ Die maximale Einwirkzeit dieser Reinigungsmittel darf eine Stunde nicht überschreiten; nach wenigstens 24 Stunden kann – wenn nötig – der gesamte Reinigungsvorgang wiederholt werden.
- ▶ Unmittelbar nach jedem Reinigungsvorgang ist mit reinem, kaltem Wasser nachzuspülen.



Gütesicherte Fassadenreinigung

Eine gütesicherte Fassadenreinigung nach RAL Gz 632 setzt die Verwendung neutraler Reinigungsmittel (pH 5 – 8) voraus, die von der Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) geprüft und zugelassen sind. Die Reinigung erfolgt gemäß der Einteilung in Reinigungsklassen in festgelegten Reinigungsschritten.

Weitere Hinweise zur Wartung und Reinigung erhalten Sie unter anderen von:

Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst
D-40003 Düsseldorf, (Aluminium Merkblatt A5 „Reinigen von Aluminium im Bauwesen“)

Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM),
D-90402 Nürnberg

American Architectural Manufacturer's Association
USA, (AAMA 610-1979 Cleaning Procedures)

Als Teil unserer Informationspolitik passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Sollte das Versionsdatum dieses technischen Merkblattes mehr als 12 Monate zurückliegen, so kontaktieren Sie bitte unsere Verkaufsabteilung, um einen Austausch durch ein neues zu veranlassen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema.



zertifiziert nach
ISO 9001 / 14001
EN 29001

TIGERWERK
Lack- u. Farbenfabrik
GmbH & Co. KG.

Negrellistraße 36
Postfach 400
4600 Wels | Austria
Tel +43 7242/400-0
Fax +43 7242/650 08
powdercoatings@tiger-coatings.com
<http://www.tiger-coatings.com>