



Drylac®

Serie 44 ausgasungsarm

TIGERWERK Lack- u. Farbenfabrik GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | PF 400 | 4600 Wels | Austria | Tel +43 7242/400-0 | Fax +43 7242/650 08, 544 76 | powdercoatings@tiger-coatings.com | www.tiger-coatings.com

**Pulverbeschichtung
für stark ausgasende Untergründe
Basis Polyester**

Anwendungen

- Feuerverzinkte Oberflächen**
- Druckgußteile**
- GFK- Teile**

Eigenschaften

- ▶ Gute Wetterbeständigkeit
- ▶ Sehr guter Verlauf
- ▶ Gute Lagerstabilität

Oberfläche | Farbtöne

- ▶ Glatt – seidenglänzend 60–80*
- ▶ Farbtöne auf Anfrage

RAL 9010	TIGER Drylac® 44/11020
RAL 9016	TIGER Drylac® 44/11090
RAL 6005	TIGER Drylac® 44/50870

* Reflektometerwert ISO 2813 – 60° Meßgeometrie

Verpackung In Originalkartons
zu 20 [kg].

**Dichte
(ISO 8130-2)** 1,2–1,6 [g/cm³]
je nach Farbton

**Theoretische
Ergiebigkeit** bei 60 [µm] Schichtdicke:
10,4–13,8 [m²/kg] je nach Dichte
(siehe Merkblatt Nr. 1072 in der
letztgültigen Fassung)

Lagerfähigkeit 6 Monate unter 20°[C]



Vorbehandlung (Alternativen)

Nachstehende Übersichts-Matrix zeigt die gängigen Methoden in Abhängigkeit verschiedener Untergründe und Anwendungen. Beachten Sie bei Ihrer Auswahl unbedingt die Eignung der jeweiligen Pulverlack-Serie für eine gewünschte Anwendung entsprechend unseren Angaben in diesem Datenblatt auf Seite 1.

	ALUMINIUM			VERZINKTER STAHL				STAHL		
Entfettung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
¹⁾ Chromatierung	○	○	○	○	○	○	○			
²⁾ Anodisierung	○	○	○	○	○	○	○			
³⁾ Chromfrei	○	○	○	○	○	○	○			
Eisenphosphatierung								○	○	○
Zinkphosphatierung				○	○	○	○	○	○	○
Strahlen								○	○	○
³⁾ Sweepen				○	○	○	○	○	○	○
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	I	A	F	I	A	F	S	I	A	S

Anwendungen: ● I Innen, ● A Außen, ● F Fassade, ● S Stahlbau

¹⁾ gemäß DIN 50939
²⁾ gemäß GSB Güte- & Prüfbestimmungen
³⁾ nur für Werkstücke mit Zinküberzügen > 45 [µm]
⁴⁾ für den 2-Schichtaufbau / TIGER Shield

Hinweis

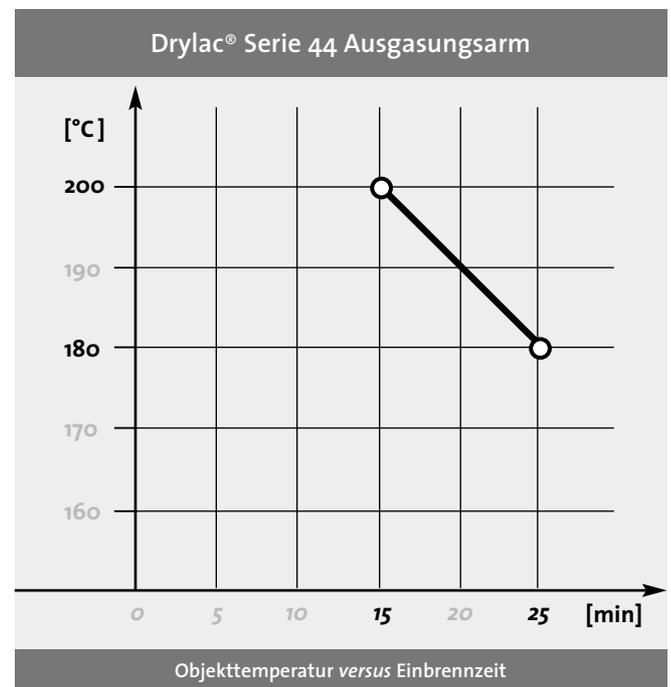
Eine Überbeschichtung von für die Innenanwendung bestimmten Pulverlacken mit witterungsstabilem Farblos-Pulverlack erzeugt kein witterungsbeständiges Gesamtsystem.

Verarbeitung / Versprühung

Korona

Tribo

Einbrennbedingungen (Objekttemperatur)





Prüfergebnisse

TIGER Drylac® Serie 44 ausgasungsarm, weiß

Abgeprüft auf einem 0,7 [mm] starken, chromatierten Aluminium-Blech.
Nach den entsprechenden Einbrennkurven ausgehärtet.

Hinweis

Aufgrund der reduzierten mechanischen Eigenschaften muß die Verwendbarkeit in Eigenverantwortung für den jeweiligen Einsatzzweck überprüft werden.

Fugendichtmassen und sonstige Hilfsstoffe wie Einglashilfen, Gleit-, Bohr- und Schneidmittel etc., die in Kontakt mit beschichteten Oberflächen treten, müssen pH-neutral und frei von lackschädigenden Substanzen sein. Sie müssen vorab beim Verarbeiter einer Eignungsprüfung unterzogen werden.

Prüfung	Prüfstandard	Serie 44 Ausgasungsarm, weiß
Schichtdicke	ISO 2360	60–80 [µm]
Reflektometerwert – 60[°]	ISO 2813	60–80
Gitterschnitt 1 [mm] Schnittabstand	ISO 2409	0
Eindruckhärte	ISO 2815	≥ 100
Dornbiegeversuch	ISO 1519	≤ 5 [mm]
Tiefungsprüfung	ISO 1520	≥ 3 [mm]
Beständigkeit gegen Mörtel	ASTM D 3260	i. O.
Tropentest 1000 [h]	ISO 6270-1	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]
Salzsprühtest 1000 [h]	ISO 9227	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 [mm]



Drylac® Serie 44 ausgasungsarm

Als Teil unserer Informationspolitik passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Sollte das Versionsdatum dieses Datenblattes mehr als 12 Monate zurückliegen, so kontaktieren Sie bitte unsere Verkaufsabteilung, um einen Austausch durch ein neues zu veranlassen.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema.



zertifiziert nach
ISO 9001 / 14001
EN 29001

TIGERWERK
Lack- u. Farbenfabrik
GmbH & Co. KG.

Negrellistraße 36
Postfach 400
4600 Wels | Austria
Tel +43 7242/400-0
Fax +43 7242/650 08
powdercoatings@tiger-coatings.com
<http://www.tiger-coatings.com>